



Características Generales

El P96 D/C-2003 es un instrumento que controla la temperatura de un proceso, midiéndola a través de un sensor (termorresistencia) y manteniéndola en un valor preestablecido.

Utilizando para ello un sistema de control PID con Autosintonía, el cual ajustará los parámetros para efectuar un óptimo control.

Operación básica

-PV: Valor de Proceso (temp. medida) display rojo.

-SV: Valor de Seteo (temp. deseada) display verde.

Led Verde encendido :

SP1 (set point 1) puede leerse el valor del corte 1 en SV



Sp2 (set point 2) puede leerse el valor del corte 2 en SV

Led Rojo encendido :

OUT1 Indica que la salida del corte 1 esta activada.

OUT2 Indica que la salida del corte 2 esta activada.

 Tecla de acceso al menú de configuración de parámetros de trabajo.

  Mediante estas teclas se ajustará el valor de temperatura deseado en el modo DISPLAY o las distintas opciones de funcionamiento en el modo PROGRAMACION.

Modo de empleo

El equipo posee dos menús. El primero es el de configuración de SP1 (1er. corte) y SP2 (2do. corte). El segundo es el modo de configuración, de acceso restringido, donde se establece el modo de trabajo para el corte 1 y corte 2 .

Importante

El instrumento viene con una programación standard de fábrica con la cual, puede utilizarse directamente. Si se desea optimizar el rendimiento del equipo, podrá ajustarse acorde a la necesidad ingresando al menú de configuración de parámetros de trabajo.

Como configurar la temperatura de trabajo para los cortes Sp1 y SP2



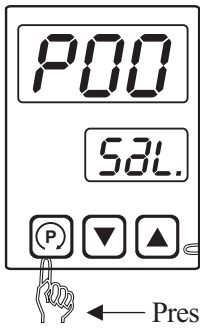
Al pulsar estas teclas, en el display de S.V.(verde) se modificará los valores de temperatura seleccionados desde el mínimo hasta al máximo establecido. Manteniendo presionada alguna de las teclas se retrocederá o avanzará rápidamente.



Presionando la tecla se podrá seleccionar Sp1 o Sp2 en el display verde. Esto estará indicado por el led de Sp1 o Sp2 respectivamente.

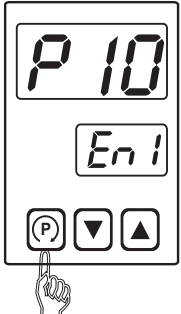
NOTA: Si esta en el modo Autosintonía y esta buscando sintonía titila el led Sp1.




Para ingresar en el menú de programación, encender el equipo con la tecla  presionada.

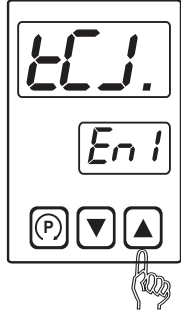





Presione las teclas para navegar por el menú 2.

Presione la tecla para salir del menú.



Presione la tecla  para modificar el valor o las teclas   para seguir navegando por el menú.



Presione las teclas   para modificar el valor o la tecla  para salir.

Tipo de indicación.
Selecciona el sensor o tipo de entrada utilizada.



No implementado



No implementado



Termorresist. Pt100



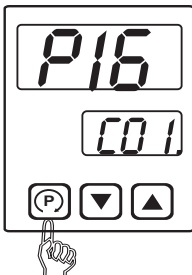
No implementado






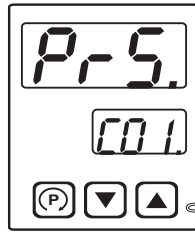
No implementado






No implementado



Presione la tecla  para modificar el valor o las teclas   para seguir



Modo de funcionamiento del Corte 1.

Presione las teclas   para modificar el valor o la tecla .



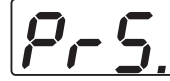
En este modo la salida 1 permanecerá inactiva.



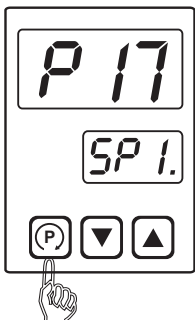
En este modo la salida 1 se activará al superarse la temperatura prefijada.






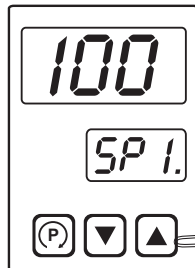
En este modo la salida 1 permanecerá activa mientras la temperatura medida sea menor a la prefijada.



En este modo el control de la temperatura será proporcional con reset automático (Autosintonía).






Presione la tecla  para modificar el valor o las teclas   para seguir navegando por el menú.



Valor de la temperatura a la que se quiere controlar.

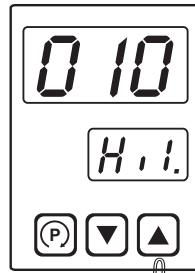
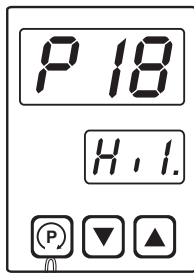
0 - 650

Presione las teclas   para modificar el valor o la tecla  para salir.

Nota: Esta operación puede realizarse también el menú 1.



Este valor solo se puede ajustar en los modos *Aut* o *b2J*.



En este parámetro se establece la histéresis del corte 1 (Diferencia de temperatura entre conexión y desconexión).

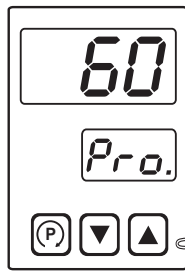
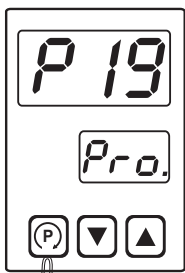
Nota: Se recomienda no ajustar la histéresis en 0 para equipos con salida a relé. Excepto en el caso de que se use el corte como alarma.

-150 - 150

Presione la tecla **(P)** para modificar el valor o las teclas **(▼) (▲)** para seguir navegando por el menú.

Presione las teclas **(▼) (▲)** para modificar el valor o la tecla **(P)** para salir.

Nota: los parámetros del 19 al 23, solo aparecen en el modo *Pr5*

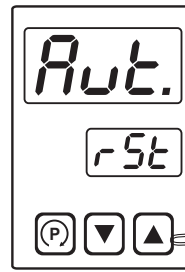
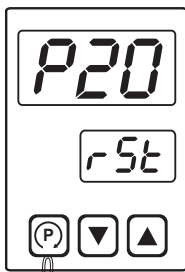


Valor proporcional de sintonía del corte 1.

40 - 90

Presione la tecla **(P)** para modificar el valor o las teclas **(▼) (▲)** para seguir navegando por el menú.

Presione las teclas **(▼) (▲)** para modificar el valor o la tecla **(P)** para salir.



Modo de reset del corte 1.



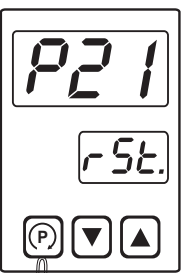
Reset automático (Autosintonía).



Reset manual (Sintonía fija).

Presione la tecla **(P)** para modificar el valor o las teclas **(▼) (▲)** para seguir navegando por el menú.

Presione las teclas **(▼) (▲)** para modificar el valor o la tecla **(P)** para salir.



Valor de reset de sintonía.

0.0 - 99.9

Presione la tecla **(P)** para modificar el valor o las teclas **(▼) (▲)** para seguir navegando por el menú.

Presione las teclas **(▼) (▲)** para modificar el valor o la tecla **(P)** para salir.

Ajusta el valor de estabilidad de la sintonía.
30 - 100

Presione las teclas \downarrow \uparrow para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas \downarrow \uparrow para seguir navegando por el menú.

Valor de ciclado.
1 - 100

Presione las teclas \downarrow \uparrow para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas \downarrow \uparrow para seguir navegando por el menú.

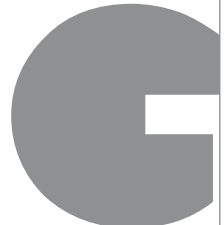
Nota: Se recomienda no utilizar valores inferiores a 10 para manejo de contactores o relés mecánicos.

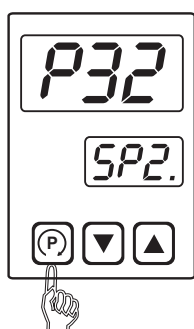
Modo de funcionamiento del Corte 2.

Presione las teclas \downarrow \uparrow para modificar el valor o la tecla P para salir.

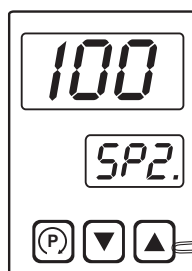
Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas \downarrow \uparrow para seguir navegando por el menú.

- | | | | | | |
|--|---|--|-----------------|--|--|
| OFF | ALt. | b2J. | Pr-S. | SEa. | SEb. |
| En este modo la salida 2 permanecerá inactiva. | En este modo la salida 2 se activará al superarse la temperatura prefijada. | En este modo la salida 2 permanecerá activa mientras la temperatura medida sea menor a la prefijada. | No implementado | Seguidor por alta (el valor de SP 1 se suma a SP 2). | Seguidor por baja (el valor de SP 2 se suma a SP 1). |





Presione la tecla (P) para modificar el valor o las teclas (▼▲) para seguir navegando por el menú.

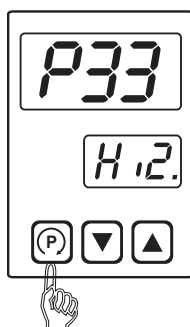


Valor de la temperatura a la que se quiere controlar.

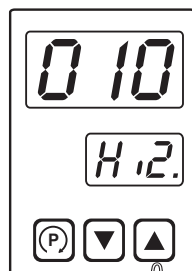
-150 - 150

Presione las teclas (▼▲) para modificar el valor o la tecla (P) para salir.

Este valor solo se puede ajustar en los modos *ALt* o *b2J*.



Presione la tecla (P) para modificar el valor o las teclas (▼▲) para seguir navegando por el menú.



En este parámetro se establece la histéresis (Diferencia de temperatura entre conexión y desconexión).

Nota: Se recomienda no ajustar la histéresis en 0 para equipos con salida a relé. Excepto en el caso que se utilice el corte como alarma.

-150 - 150

Presione las teclas (▼▲) para modificar el valor o la tecla (P) para salir.

* Ver en página siguiente especificaciones técnicas y diagrama de conexionado.

