



El **NOVA99** es un pirómetro programable concebido con la máxima tecnología al mas bajo precio. El control de temperatura se puede realizar utilizando un sistema de control Fuzzy Lógic con Autosintonía u ON-OFF, el cual ajustará los parámetros para efectuar un óptimo control. Como sensores de temperatura puede utilizar termocuplas tipo J, K, o termoresistencia tipo PT100.

Programación básica

- Mediante esta selecciona el Set Point que se desea modificar.
- Mediante esta tecla se ajusta el Set Point seleccionado.

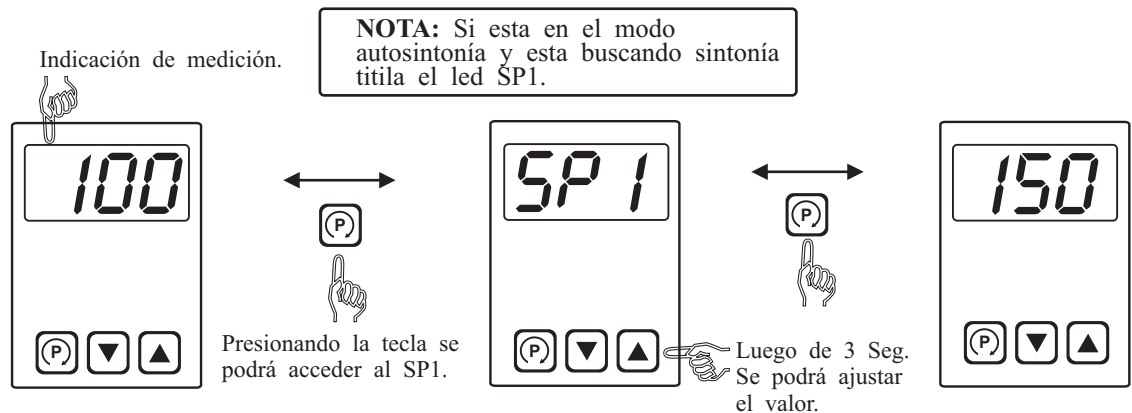
Modo de empleo

El equipo posee dos menus. El primero de estos esta destinado a la configuración de SP1 (1er corte). El segundo es el modo de configuración, de acceso restringido, donde se establece el modo de trabajo para el corte 1 (Autosintonía, ON-OFF o Apagado).

Importante

El instrumento viene con una programación standard de fábrica, con la cual puede utilizarse directamente. Si se desea optimizar el rendimiento del equipo, podrá ajustarse acorde a la necesidad ingresando al menú de configuración de parámetros de trabajo.

Como configurar la temperatura de trabajo para el corte SP1



Para ingresar en el menú de programación encender el equipo con la tecla presionada

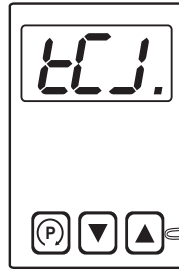
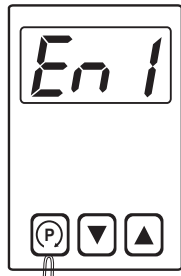


Presione las teclas para navegar por el menú.

Presione la tecla para salir del menú.



Hoja de instrucciones



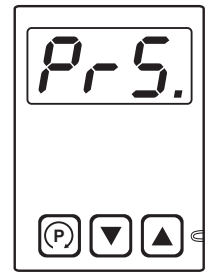
Tipo de indicación.
Selecciona el sensor o tipo de entrada utilizada.



Termocupla Tipo J
Termocupla Tipo K
Termoresist. Pt100

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.



Modo de funcionamiento del Corte 1.

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.



En este modo la salida 1 permanecerá inactiva.



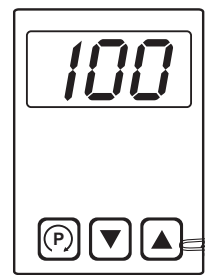
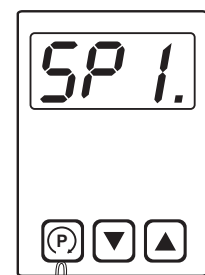
En este modo la salida 1 se activará al superarse la temperatura prefijada.



En este modo la salida 1 permanecerá activa mientras la temperatura medida sea menor a la prefijada.



En este modo el control de la temperatura será proporcional con reset automático (autosintonía).



Valor de la temperatura a la que se quiere controlar.

- 0 - 650 Para termoculas tipo J.
- 0 - 999 Para termoculas tipo k.
- 99 - 300 Para termoresistencia tipo Pt100.

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.

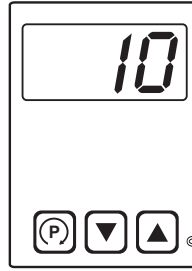
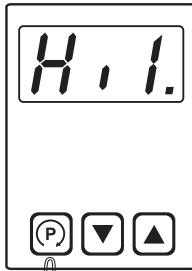
Nota: Esta operación también se puede realizar desde el menú 1.





Hoja de instrucciones

Este valor solo se puede ajustar en los modos *Alt* o *b2J*.



En este parámetro se establece la histéresis del corte 1 (Diferencia de temperatura en conexión y desconexión).

Nota: Se recomienda no ajustar la histéresis en valores inferiores a 2 para equipos con salida a relé. Excepto en el caso de que se use el corte como alarma.

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla \textcircled{P} para salir.

Presione la tecla \textcircled{P} para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.

-150 - 150

Nota: los siguientes parámetros del corte 1 solo aparecen en el modo *P-5*



Valor proporcional de sintonía del corte 1.

40 - 90

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla \textcircled{P} para salir.

Presione la tecla \textcircled{P} para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.



Modo de reset del corte 1.

Aut.

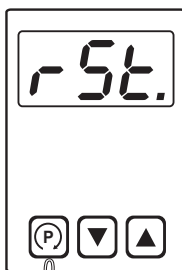
Reset automatico (Autosintonía).

nnA.

Reset manual (Sintonía fija).

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla \textcircled{P} para salir.

Presione la tecla \textcircled{P} para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.

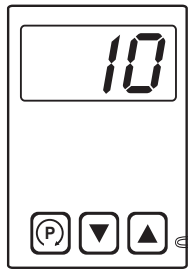


Valor de reset de sintonía.

0.0 - 99.9

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla \textcircled{P} para salir.

Presione la tecla \textcircled{P} para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.

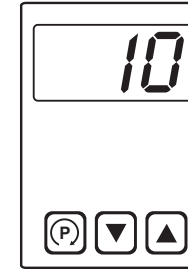
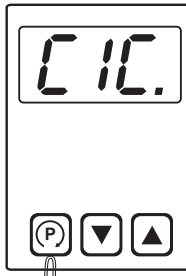


Ajusta el valor de estabilidad de la sintonía.

30 - 100

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.



Valor de ciclado de sintonía.

1 - 100

Presione las teclas ∇ \blacktriangle para modificar el valor o la tecla P para salir.

Presione la tecla P para modificar el valor o las teclas ∇ \blacktriangle para seguir navegando por el menú.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Indicación: Display de led 7 segmentos, 3 dígitos.
Color rojo alto brillo.
Altura 14mm.

Alimentación: 220 Vac +/- 10% de valor nominal (Opcional 110 Vac o 24 Vac)
50 ~ 60Hz.

Temperatura de Funcionamiento: 0 a 50°C.

Dimensiones: Frente: Ancho, 98mm; Alto, 98mm.
Calado: Ancho, 88mm +/- 0.5mm; Alto, 88mm +/- 0.5mm.
Profundidad: 125mm.

TEMPERATURA:

Entrada de Sensor: Termocupla - Termoresistencia.

Salida 1er Corte: Relé inversor de 3A a 250Vac (opción salida relé de estado sólido).

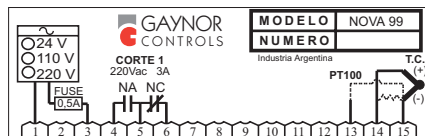
Modo de Control: Autosintonía u ON-OFF, programable por software desde el frente.

TIPO DE SENSORES

Termocuplas: J (Fe-Co), K (Cr-Al).
Rango: J = 0° a + 650° / K = 0° a + 999° .
Precisión: 0,5% del fondo de escala +/- 1°C.
Compensación: De 0 a 50°C, Automática luego de 20 minutos de funcionamiento.
Seguridad: Indicación en display de ruptura o desconexión mediante (HHH).
Conexión: Con cable compensado según requerimiento de cada termocupla.

Termoresistencia: Ni 100 Ohms a 0°C o Pt100 Ohms 0°C.
Rango: Ni = -80° a +180°C / Pt100 = -99° a +300°C.
Precisión: 0,5% del fondo de escala +/- 0.1°C.
Conexión: Por 2 o 3 hilos.

Diagrama de Conexión



GAYNOR CONTROLS

Pje. Garibaldi 98 (1870) Avellaneda
Tel: 4208-6668 Rotativas. Fax 4208-0299
E-mail: gaynor@gaynor.com.ar
[Http://www.gaynor.com.ar](http://www.gaynor.com.ar)